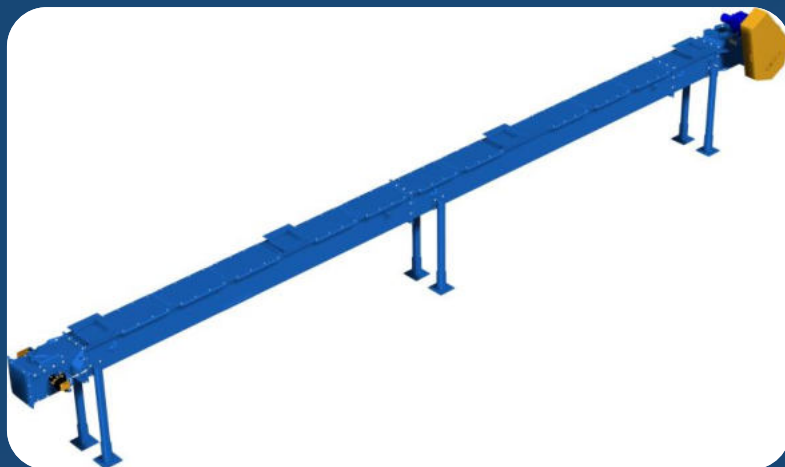


Cadena de arrastre



Principales ventajas:

- Optimización en los tiempos de transporte de cemento blanco.
- Disminución en costos de operación.
- Disminución de pérdidas del material.
- Disminución en la polución generada en el proceso de transporte.
- Facilidad de montaje del equipo.

SATAREM diseñó, fabricó y realizará la supervisión del montaje de una cadena de arrastre, importante componente del sistema de transporte destinado a un proyecto de modernización de cemento blanco para uno de sus clientes en Colombia. Con una longitud de 11 metros y una capacidad de 42 TPH.

Características técnicas del equipo:

Parámetros técnicos	
Longitud	11 m
Temperatura de operación	100°C
Capacidad	42TPH
Espacio de cadenas	304,8mm
Ancho de Cadena	330mm
Velocidad del eje principal	16,53rpm
Velocidad de la cadena	0,25m/s
Reductor	Power 3 kw

Descripción del sistema

Nuestra cadena de arrastre es particularmente robusta y resistente al desgaste, está diseñada para el transporte de materiales granulares altamente abrasivos.

La precisión en su producción, la elección de materiales, tratamientos térmicos y las tecnologías de vanguardia aplicadas por SATAREM, garantizan cadenas arrastre superiores, de larga duración y alto rendimiento.

Proveedores de calidad

Todos nuestros suministros mecánicos, se han caracterizado por manejar las marcas líderes en el mercado, tales como SEW Eurodrive, WEG, SKF.

Aseguramiento QA/QC

Contamos con un riguroso control de calidad de nuestros procesos de fabricación lo cuales nos permiten ofrecer 12 meses de garantía.

Tiempo de entrega

La cadena de arrastre se entrega en 12 semanas en condiciones FOB.



Eslabón

