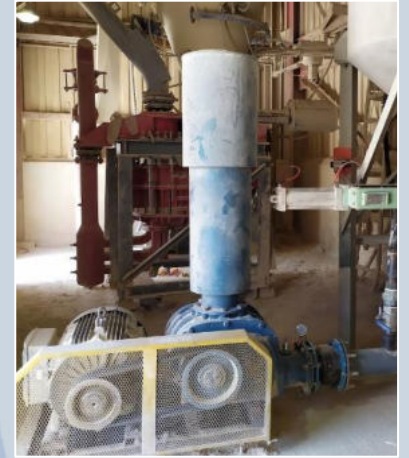


Válvula rotatoria con sistema de sello de aire. Incluye tubo Venturi especialmente diseñado para transporte neumático. Tiene una capacidad de hasta 20 t/h



Boletín Informativo – febrero 2020

El grupo **SATAREM** respondió a la problemática del cliente, uno de los Top 10 de empresas Cementeras en el mundo con planta ubicada en Centroamérica, para transportar ceniza proponiendo el uso de un Sistema de Pesaje, Dosificación y Transporte Neumático. Apoyamos al cliente en el cálculo de la capacidad de los equipos, fabricamos los diferentes componentes del sistema y realizamos la supervisión del montaje y comisionamiento. Nuestra tecnología permite **medir constantemente la masa** del material a transportar, sin importar las variaciones en la densidad de este, garantizando un control óptimo del proceso.

Descripción del sistema

SATAREM usando una variada gama de tecnologías, desde válvulas dosificadoras con sello de aire, pesador y dosificador rotatorio, soplador de alta eficiencia y bajo ruido; logramos un sistema limpio, eficiente, completamente hermético, de alta confiabilidad, ajustado al presupuesto del cliente y que requerirá un mantenimiento mínimo.

Tiempo de entrega

Todo el sistema completo fue suministrado en un tiempo récord inferior a 3 meses en condición FOB.

Proveedores de calidad

SATAREM complementa el suministro con equipos secundarios como motores y reductores de marcas de clase mundial, con lo cual incrementamos la confiabilidad, la operabilidad y mantenibilidad del sistema. Los equipos principales o de gran tamaño, se entregan ensamblados lo más completos posible con el fin de minimizar las labores de montaje y tiempos de parada.

Logros obtenidos:

- Hacer realidad la adición de cenizas a la molienda de cemento.
- Implementar un sistema confiable, de última tecnología, flexible en el manejo de capacidades y adaptable a equipos existentes.
- Exactitud en el pesaje y la dosificación de un material de difícil manejo.
- Facilidad de montaje y operación.
- Menor costo, comparado con las soluciones tradicionales

Aseguramiento QA/QC

Contamos con un riguroso control de calidad de nuestros procesos de fabricación; entregamos reportes QA/QC de todo el proceso, realizando los ensayos no destructivos que el cliente solicite.

Principales ventajas:

- Excelente confiabilidad y larga vida útil
- Alta precisión a corto y largo plazo
- Interfaz de operador intuitiva
- Fácil mantenimiento
- Velocidad de alimentación ajustable instantáneamente

